



COMUNE DI MONTOPOLI  
IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n° 61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (☎ 0571/44.98.11)

## DELIBERA DEL CONSIGLIO COMUNALE

n° 61 del 30/06/2021

OGGETTO:

### CRITERI PER LA RIDUZIONE DELLE TARIFFE TARI PER L'ANNO 2021 A FAVORE DELLE UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE A CAUSA DELL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA COVID -19

L'anno duemilaventuno addì 30 - trenta - del mese giugno alle ore 19:00 in Montopoli in Val d'Arno, nella sala delle adunanze posta nella Sede Municipale, si è riunito il CONSIGLIO COMUNALE in seduta ordinaria ed in prima convocazione, in conseguenza di determinazioni prese dalla Giunta previa la trasmissione degli inviti scritti, come da referto agli atti ai termini del Regolamento del Consiglio Comunale.

Assiste il sottoscritto **D.SSA ROSANNA MATTERA** Segretario del Comune, incaricato della redazione del verbale.

Il Sig. **CAPECCHI GIOVANNI** nella veste di Sindaco assume la presidenza e constatato il numero legale degli intervenuti dichiara aperta la seduta ed invita il consiglio a deliberare sull'oggetto sopraindicato, compreso nell'ordine del giorno della presente adunanza.

Risultano rispettivamente presenti e assenti i Signori:

Consigliere	Presente	Assente
CAPECCHI GIOVANNI	X	-
FRESCHI LORENO	X	-
MARZINI ROBERTO	X	-
REMORINI MARINA	X	-
SCALI CRISTINA	X	-
VENTAVOLI LICIA	-	X
SQUARCINI SILVIA	X	-
REALI LARA	X	-
VANNI MARIA	X	-

Consigliere	Presente	Assente
VANNI LINDA	X	-
MARINO ANDREA	X	-
MORETTI PAOLO	X	-
FARAONI CRISTINA	X	-
VARALLO ALESSANDRO	-	X
VITALI CECILIA	-	X
BERTAGNI CRISTIANO	X	-
TESI MASSIMO	X	-

Esecutività: **Immediatamente Esecutiva**

Assessori Esterni	Presente	Assente
MARTINELLI VALERIO	X	-
SALVADORI ROBERTA	X	-

## IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che con Decreto del Sindaco n. 13 del 22/04/2020 sono state individuate nuove modalità di svolgimento delle sedute del Consiglio Comunale da adottarsi per tutto il perdurare della emergenza sanitaria dovuta al virus Covid-19;

Dato atto che la presente seduta si è svolta, in ottemperanza al dispositivo della suddetta deliberazione, nel modo seguente:

- presenti presso la sede municipale il Sindaco Giovanni Capecchi, il Segretario verbalizzante dr.ssa Mattera ed i consiglieri Faraoni, Marzini, e Tesi;
- presenti da remoto con possibilità di intervento tutti gli altri consiglieri e gli assessori esterni Martinelli e Salvadori;

**PREMESSO CHE** con deliberazione consiliare adottata **in data odierna n. 60** si è provveduto a prendere atto del Piano Economico Finanziario (PEF) 2021 ed approvare le tariffe TARI per l'anno 2021;

**VISTO** il protrarsi della situazione di crisi economica che sta caratterizzando anche l'anno 2021 per effetto delle chiusure o limitazioni dell'esercizio delle attività economiche;

**RICHIAMATO** l'articolo 6 del D.L. 25 maggio 2021, n. 73 (Decreto Sostegni bis), che istituisce un fondo con dotazione di 600 milioni di Euro destinato ai Comuni e finalizzato alla concessione di riduzioni della TARI rivolte alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie e dalle restrizioni nell'esercizio delle attività;

**DATO ATTO** che Il riparto delle risorse avverrà con provvedimento ministeriale entro 30 giorni dall'entrata in vigore del decreto anche se attualmente risulta essere stato assegnato a questo ente l'importo pari ad € 75.000,00;

**DATO ATTO** che il predetto Decreto Legge 73/2021, pur non dettando Linee Guida per definire e gestire le riduzioni tariffarie destinate alle attività economiche, esclude la possibilità di ripartire gli oneri delle agevolazioni a carico della platea degli utenti del servizio rifiuti. Inoltre, i Comuni possono determinare, nel rispetto di criteri di semplificazione procedurale e, ovunque possibile, mediante strumenti telematici, le modalità per l'eventuale presentazione della comunicazione di accesso alla riduzione da parte del contribuente, con particolare riguardo alle attività economiche beneficiarie.

**CONSIDERATO** che l'art. 106 del D.L. 34/2020 (Decreto Rilancio) ha istituito apposito Fondo per l'esercizio delle funzioni fondamentali degli enti locali, al fine di compensare gli effetti derivanti dall'emergenza COVID-19 sui bilanci degli enti locali in termini di minori entrate o maggiori spese conseguenti all'emergenza sanitaria in atto;

**VISTO** il Decreto Ministero dell'Economia e delle Finanze, di concerto con il Ministero dell'Interno, n. 212342 del 3 novembre 2020, come sostituito dal successivo Decreto n. 59033 del 1 aprile 2021, pubblicato in gazzetta ufficiale del 23 aprile 2021, concernente la certificazione della perdita di gettito connessa all'emergenza epidemiologica da COVID-19, al netto delle minori spese e delle risorse assegnate a vario titolo dallo Stato a ristoro delle minori entrate e delle maggiori spese connesse alla predetta emergenza, ai sensi dell'articolo 39, comma 2, del decreto legge 14

agosto 2020, n. 104, convertito, con modificazioni, dalla legge 13 ottobre 2020, n. 126;

**DATO ATTO** che la Tabella 1 allegata al suddetto Decreto riporta il valore massimo della perdita da prelievo dei rifiuti ristorata a ciascun comune, che per il Comune di Montopoli in Val D'Arno è pari ad € 125.981,71;

**VISTE** le seguenti FAQ del Ministero dell'Economia e delle Finanze – Ragioneria Generale dello Stato – Area Pareggio di Bilancio – Ambito Certificazione COVID-19:

- n. 5 del 21/01/2021, con la quale si precisa che l'importo suddetto dovrebbe essere utilizzato dall'ente per finanziare agevolazioni TARI, da attuarsi anche per mezzo del soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani;

- n. 36 del 21/01/2021, con la quale si precisa la possibilità di utilizzare il fondo in oggetto per finanziare il conguaglio Tari da Pef 2020 di cui all'art. 107, comma 5, del DL 18/2020, che costituisce in ogni caso agevolazione tariffaria;

**DATO ATTO** che l'importo residuo della quota TARI di cui all'art. 106 del D.L. 34/2020, non avendo l'Ente concesso agevolazioni nell'anno 2020, risulta essere pari ad € 125.981,81 e che la stessa è confluita nel risultato di amministrazione 2020, approvato con Delibera Consiliare n.50 del 09.06.2021

**RITENUTO** pertanto utilizzare l'importo riconosciuto in favore di codesto ente come perdita massima riconoscibile per la Tari/Tari-corrispettivo (Tabella 1 allegata al decreto certificazione) di cui sopra pari ad € 125.981,71 non utilizzato nell'esercizio 2020 e confluito, pertanto, nella quota vincolata del risultato di amministrazione dell'ente al 31.12.2020, per concedere agevolazioni Tari nell'esercizio 2021, sia in favore di utenze domestiche sia in favore di utenze non domestiche, secondo i seguenti criteri:

<p style="text-align: center;"><b><u>CRITERI RIDUZIONI UTENZE NON DOMESTICHE SULLA BASE DELLE TARIFFE TARI APPROVATE CON DELIBERAZIONE CONSILIARE</u></b></p>
---

**1. Categoria Tariffaria 1 “musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto”:** riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa;

**2. Categoria Tariffaria 3 “autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta”:** riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa;

**3. Categoria Tariffaria 4 “campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi”:**

- Campeggi ed impianti destinati ad attività sportiva: riduzione 40% quota variabile + 40% quota fissa;

- Tutte le altre utenze della categoria 4: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**4. Categoria Tariffaria 6 “Esposizioni, autosaloni”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**5. Categoria Tariffaria 7 “Alberghi con ristorante”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**6. Categoria Tariffaria 8 “Alberghi senza ristorante”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa

**7. Categoria Tariffaria 11 “Uffici, agenzie, studi professionali”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**8. Categoria Tariffaria 12 “Banche ed istituti di credito”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**9. Categoria Tariffaria 13 “Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**10. Categoria Tariffaria 14 “Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa per le agrarie;

- Tutte le altre utenze della categoria 14: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**11. Categoria Tariffaria 15 “Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**12. Categoria Tariffaria 17 “Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**13. Categoria Tariffaria 18 “Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista”:**

- Riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa;

**14. Categoria Tariffaria 19 “Carrozzeria, autofficina, elettrauto”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**15. Categoria Tariffaria 20 “Attività industriali con capannoni di produzione”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**16. Categoria Tariffaria 21 “Attività artigianali di produzione beni specifici”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**17. Categoria Tariffaria 22 “Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**18. Categoria Tariffaria 23 “Mense, birrerie, amburgherie”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa

**19. Categoria Tariffaria 24 "Bar, caffè, pasticceria":**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**20. Categoria Tariffaria 25 "Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari":**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**21. Categoria Tariffaria 26 "Plurilicenze alimentari e/o miste":**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**22. Categoria Tariffaria 27 "Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio":**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa per le pizzerie a taglio;
- Tutte le altre utenze della categoria 27: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

Le riduzioni di cui sopra saranno applicate sull'importo dovuto a titolo di saldo TARI per l'anno 2021 dai soggetti passivi aventi diritto. Al fine di snellire e semplificare il procedimento amministrativo le riduzioni di cui sopra saranno applicate d'ufficio a tutte le utenze comprese nelle categorie sopra indicate iscritte nelle liste di carico.

#### CRITERI AGEVOLAZIONE I.S.E.E. UTENZE DOMESTICHE

- a) riduzione del 30%, sia nella parte fissa che nella parte variabile, per le utenze domestiche con valore dell'ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) pari o inferiore a 20.000,00 Euro, a condizione che non usufruisca della riduzione di cui all'art. 24, comma 2, lett. c) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI), **approvato in data odierna con delibera di Consiglio Comunale n. 59**;
- b) riduzione del 50%, sia nella parte fissa che nella parte variabile, per i nuclei familiari che comprendono nel proprio nucleo soggetti affetti da gravi handicap certificati dall'autorità competente, ai sensi dell'art. 4 della L. n. 104/1992;
- c) riduzione del 50% sia nella parte fissa che nella parte variabile per i nuclei familiari composti esclusivamente da anziani o disabili che spostano la residenza in istituti di ricovero o sanitari a seguito di ricovero permanente, a condizione che l'abitazione non sia utilizzata da altri soggetti;

Le agevolazioni di cui sopra a favore delle utenze domestiche saranno applicate in sede di saldo 2021, dietro istanza dell'interessato attestante i requisiti nel periodo di riferimento della tassazione.

Le istanze dovranno essere presentate attraverso apposito modulo scaricando lo stesso dal sito istituzionale del Comune sotto la voce Servizi, Tributi, Modulistica, dopo aver compilato tale modulo ed avere allegato allo stesso la dichiarazione ISEE, oppure la certificazione di invalidità di cui all'art. 4 della Legge n. 104/1992, è necessario inviarlo all'ufficio tributi del Comune entro e non oltre il 31 ottobre all'indirizzo di posta elettronica: [tributi@comune.montopoli.pi.it](mailto:tributi@comune.montopoli.pi.it);

Si ricorda che le misure di cui sopra a favore delle utenze domestiche saranno applicate, in via eccezionale, soltanto per l'anno 2021, in deroga alle norme regolamentari di cui all'articolo 24 - Agevolazioni per le utenze domestiche - comma 1, lettere a) e b) e 24, comma 2, lettere a) e b), del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI), approvato **in data odierna con delibera di Consiglio Comunale n. 59**;

**RITENUTO** necessario, in attesa delle assegnazioni definitive di cui all'art. 6 del D.L 73/2021, individuare i seguenti criteri per la definizione delle agevolazioni TARI a favore delle utenze non domestiche di cui all'art.6 del D.L 73/2021 in relazione alla manifestazione pandemica del primo semestre 2021, dando atto che le stesse saranno rideterminate in proporzione ai fondi definitivamente assegnati a questo Ente :

- Le agevolazioni saranno concesse a favore delle utenze non domestiche che sono state sottoposte a sospensione da provvedimenti governativi limitatamente ai periodi di sospensione che si sono verificati nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021 a causa del Covid 19;
- Lo sconto verrà riconosciuto limitatamente alle attività sospese, codificate con specifici

- codici ATECO;
- La riduzione delle tariffe TARI 2021, limitatamente a quanto dovuto nel I semestre 2021, sarà ripartita a favore delle utenze non domestiche colpite dalla pandemia fino alla concorrenza delle somme ministeriali definitivamente assegnate;
  - Nel caso in cui il saldo 2021 non sia dovuto, l'importo delle agevolazioni sarà detratto dall'eventuale debito residuo a titolo di TARI 2020 o di anni precedenti. Qualora non sussistano debiti pregressi, l'eccedenza sarà portata in riduzione della TARI dovuta nelle annualità successive o, in caso di cessazione dell'attività, sarà riconosciuto un rimborso;

**VISTA** la delibera di Consiglio Comunale n. 32 del 02/04/2021 immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2021/2023;

**VISTA** la delibera di Giunta Comunale n. 47 del 08/04/2021, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) 2021/2023;

**VISTO** il D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" e successive modifiche;

**VISTI** gli allegati pareri favorevoli sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile del presente atto espressi dal Responsabile del Servizio interessato ai sensi dell'art. 49 del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267;

Con la seguente votazione resa dai consiglieri presenti e votanti e riscontrati con l'ausilio degli scrutatori nominati ad inizio di seduta:

Consiglieri presenti: n. 14

Consiglieri favorevoli: n. 9 (Capecchi, Vanni L., Faraoni, Freschi, Marino, Marzini, Moretti, Remorini, Scali);

Consiglieri contrari: n. 4 (Squarcini, Reali, Bertagni, Vanni M.);

Consiglieri astenuti: n. 1 (Tesi)

## DELIBERA

1) **DI APPROVARE**, in base alle motivazioni indicate nella premessa del presente atto, i seguenti criteri di riduzione delle tariffe TARI 2021, **approvate nella seduta consiliare odierna con delibera n. 60** a favore delle utenze domestiche e non domestiche e finanziate per un importo pari ad € 125.981,71 non utilizzato nell'esercizio 2020 e confluito, pertanto, nella quota vincolata del risultato di amministrazione dell'ente al 31.12.2020:

<b>CRITERI RIDUZIONI UTENZE NON DOMESTICHE SULLA BASE DELLE TARIFFE TARI APPROVATE CON DELIBERAZIONE CONSILIARE</b>
---

**1. Categoria Tariffaria 1 "musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto":** riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa

**2. Categoria Tariffaria 3 "autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta":** riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa

**3. Categoria Tariffaria 4 "campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi":** -Campeggi ed impianti destinati ad attività sportiva: riduzione 40% quota variabile + 40% quota fissa;  
- Tutte le altre utenze della categoria 4: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa

**4. Categoria Tariffaria 6 "Esposizioni, autosaloni":**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**5. Categoria Tariffaria 7 “Alberghi con ristorante”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**6. Categoria Tariffaria 8 “Alberghi senza ristorante”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**7. Categoria Tariffaria 11 “Uffici, agenzie, studi professionali”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**8. Categoria Tariffaria 12 “Banche ed istituti di credito”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**9. Categoria Tariffaria 13 “Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**10. Categoria Tariffaria 14 “Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa per le agrarie;

- Tutte le altre utenze della categoria 11: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**11. Categoria Tariffaria 15 “Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**12. Categoria Tariffaria 17 “Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**13. Categoria Tariffaria 18 “Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista”:**

- Riduzione 15% quota variabile + 15% quota fissa;

**14. Categoria Tariffaria 19 “Carrozzeria, autofficina, elettrauto”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**15. Categoria Tariffaria 20 “Attività industriali con capannoni di produzione”:**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**16. Categoria Tariffaria 21 “Attività artigianali di produzione beni specifici”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**17. Categoria Tariffaria 22 “Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**18. Categoria Tariffaria 23 “Mense, birrerie, amburgherie”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa

**19. Categoria Tariffaria 24 “Bar, caffè, pasticceria”:**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa;

**20. Categoria Tariffaria 25 "Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari":**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**21. Categoria Tariffaria 26 "Plurilicenze alimentari e/o miste":**

- Riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

**22. Categoria Tariffaria 27 "Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio":**

- Riduzione 20% quota variabile + 20% quota fissa per le pizzerie a taglio;

- Tutte le altre utenze della categoria 27: riduzione 10% quota variabile + 10% quota fissa;

Le riduzioni di cui sopra saranno applicate sull'importo dovuto a titolo di saldo TARI per l'anno 2021 dai soggetti passivi aventi diritto. Al fine di snellire e semplificare il procedimento amministrativo le riduzioni di cui sopra saranno applicate d'ufficio a tutte le utenze comprese nelle categorie sopra indicate iscritte nelle liste di carico.

<b>CRITERI AGEVOLAZIONE I.S.E.E. UTENZE DOMESTICHE</b>
--

a) riduzione del 30%, sia nella parte fissa che nella parte variabile, per le utenze domestiche con valore dell'ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) pari o inferiore a 20.000,00 Euro, a condizione che non usufruisca della riduzione di cui all'art. 24, comma 2, lett. c) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI), **approvato in data odierna con delibera di Consiglio Comunale n. 59;**

b) riduzione del 50%, sia nella parte fissa che nella parte variabile, per i nuclei familiari che comprendono nel proprio nucleo soggetti affetti da gravi handicap certificati dall'autorità competente, ai sensi dell'art. 4 della L. n. 104/1992;

c) riduzione del 50% sia nella parte fissa che nella parte variabile per i nuclei familiari composti esclusivamente da anziani o disabili che spostano la residenza in istituti di ricovero o sanitari a seguito di ricovero permanente, a condizione che l'abitazione non sia utilizzata da altri soggetti;

Le agevolazioni di cui sopra a favore delle utenze domestiche saranno applicate in sede di saldo 2021, dietro istanza dell'interessato attestante i requisiti nel periodo di riferimento della tassazione.

Le istanze dovranno essere presentate attraverso apposito modulo scaricando lo stesso dal sito istituzionale del Comune sotto la voce Servizi, Tributi, Modulistica, dopo aver compilato tale modulo ed avere allegato allo stesso la dichiarazione ISEE, oppure la certificazione di invalidità di cui all'art. 4 della Legge n. 104/1992, è necessario inviarlo all'ufficio tributi del Comune entro e non oltre il 31 ottobre all'indirizzo di posta elettronica: [tributi@comune.montopoli.pi.it](mailto:tributi@comune.montopoli.pi.it);

Si ricorda che le misure di cui sopra a favore delle utenze domestiche saranno applicate, in via eccezionale, soltanto per l'anno 2021, in deroga alle norme regolamentari di cui all'articolo 24 - Agevolazioni per le utenze domestiche - comma 1, lettere a) e b) e 24, comma 2, lettere a) e b), del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI), **approvato in data odierna con delibera di Consiglio Comunale n. 59.**

2) **DI APPROVARE**, in base alle motivazioni indicate nella premessa del presente atto, i seguenti criteri di riduzione delle tariffe TARI 2021, **approvate nella seduta consiliare odierna con delibera n. 60.** a favore delle utenze domestiche a seguito delle somme assegnate di cui all'art. 6



del D.L 73/2021;

- Le agevolazioni saranno concesse a favore delle utenze non domestiche che sono state sottoposte a sospensione da provvedimenti governativi limitatamente ai periodi di sospensione che si sono verificati nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021 a causa dell'emergenza epidemiologica da Covid -19;

- Lo sconto verrà riconosciuto limitatamente alle attività sospese, codificate con specifici codici ATECO;

- La riduzione delle tariffe TARI 2021, limitatamente a quanto dovuto nel I semestre 2021, sarà ripartita a favore delle utenze non domestiche colpite dalla pandemia fino alla concorrenza delle somme ministeriali definitivamente assegnate;

- Nel caso in cui il saldo 2021 non sia dovuto, l'importo delle agevolazioni sarà detratto dall'eventuale debito residuo a titolo di TARI 2020 o di anni precedenti. Qualora non sussistano debiti pregressi, l'eccedenza sarà portata in riduzione della TARI dovuta nelle annualità successive o, in caso di cessazione dell'attività, sarà riconosciuto un rimborso.

3) **DI DARE ATTO** che la presente deliberazione entra in vigore il 01/01/2021;

Indi, stante l'urgenza di provvedere

Il Consiglio Comunale con la seguente votazione resa dai consiglieri presenti e votanti e riscontrati con l'ausilio degli scrutatori nominati ad inizio di seduta:

Consiglieri presenti: n. 14

Consiglieri favorevoli: n. 9 (Capecchi, Vanni L., Faraoni, Freschi, Marino, Marzini, Moretti, Remorini, Scali);

Consiglieri contrari: n. 4 (Squarcini, Reali, Bertagni, Vanni M.);

Consiglieri astenuti: n. 1 (Tesi)

#### DELIBERA

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del Decreto Legislativo 18.08.2000 n. 267, vista l'imminente scadenza per l'approvazione fissata al 30/06/2021.

Letto, fatto e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
**CAPECCHI GIOVANNI**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
**D.SSA ROSANNA MATTERA**

---