



COMUNE DI MONTOPOLI  
IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n° 61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (☎ 0571/44.98.11)

**DECRETO n° 1 del 02/01/2024**

Settore: Settore Amministrativo

Responsabile: GIOVANNI CAPECCHI

Oggetto: **NOMINA RESPONSABILE DEL SETTORE II - ECONOMICO FINANZIARIO**

**IL SINDACO**

VISTO l'art. 89, comma 5, del D.Lgs. n. 267 del 2000, con il quale si prevede che i Comuni, le Province e gli altri enti locali territoriali, nel rispetto dei principi fissati dalla legge, provvedono alla determinazione delle proprie dotazioni organiche, nonché all'organizzazione e gestione del personale nell'ambito della propria autonomia normativa e organizzativa;

DATO ATTO che la dotazione organica del Comune di Montopoli in Val d'Arno, non presenta figure dirigenziali poste a capo delle aree in cui è ripartita l'organizzazione burocratica dell'Ente;

CONSIDERATO CHE:

- i settori, nella struttura organizzativa, sono le strutture di massima dimensione volte ad assicurare unitarietà di azione dell'Ente, come definito dalla Giunta Comunale con deliberazioni n. 88 e 100 del 2017, successivamente modificate con deliberazione della Giunta Comunale 95/2020, 225 e 236/2021 e, in ultimo, con deliberazione della Giunta comunale n. 131 del 14/09/2023;
- nella vigente macro struttura organizzativa è individuato, tra gli altri, anche il Settore II, ECONOMICO FINANZIARIO;

RICORDATO che nelle posizioni di direzione delle strutture di massima dimensione, cioè i settori, sono individuate le posizioni organizzative dell'Ente;

VISTI:

- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 141/2011 e ss.mm., esecutiva ai sensi di Legge;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 101 del 07.05.2019 con la quale si è provveduto alla approvazione del regolamento dell'area posizioni organizzative, oggetto di contrattazione con le Parti Sindacali e di accordo con le stesse in relazione al contratto decentrato siglato in data 28.12.2018;
- Le deliberazioni della Giunta comunale n. 228 del 22/12/2021 e n. 185 del 04/12/2023, esecutive, con le quali è stata definitiva la graduazione delle indennità relative alle posizioni organizzative del comune di Montopoli in Val d'Arno in applicazione del CCNL Funzioni Locali;

PRESO ATTO CHE:

- A seguito di stipula di apposita convenzione con il comune di Cascina per l'utilizzo temporaneo mediante scavalco condiviso della dipendente a tempo indeterminato e full-time appartenente all'Area dei Funzionari d.ssa Barbara Menini, con decreto sindacale n. 15 del 31/08/2023 è stato attribuito alla stessa l'incarico di Responsabile del Settore II – economico finanziario – fino al 31/12/2023;
- stante la proficua collaborazione e sentita l'interessata è stato stabilito di proseguire nel rapporto convenzionale con il comune di Cascina fino al 29/02/2024, per un utilizzo della dipendente da parte del comune di Montopoli per 30 ore settimanali;
- Il comune di Cascina, con pec prot. 28 del 02/01/2024 ha assentito al proseguimento dell'utilizzo mediante scavalco condiviso della dipendente fino al 29/02/2024 ai sensi dell'articolo 23 del CCNL 16.11.2022, per 30 ore settimanali;
- con determinazione del Responsabile dell'ufficio Personale Associato del 02/01/2024 si è provveduto all'impegno delle risorse necessarie al finanziamento dell'utilizzo condiviso della dipendente per 30 ore lavorative settimanali presso il Comune di Montopoli in Val d'Arno;

DATO ATTO che è necessario, al fine di garantire la funzionalità dell'Ente, attribuire la responsabilità del settore II “ECONOMICO FINANZIARIO” attribuendo altresì il trattamento economico accessorio derivante dalla pesatura della posizione organizzativa;

VISTI:

- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 141/2011, esecutiva ai sensi di legge;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 101 del 07/05/2019 con la quale si è provveduto alla approvazione del regolamento dell'area posizioni organizzative, oggetto di contrattazione con le Parti Sindacali e di accordo con le stesse in relazione al contratto decentrato siglato in data 28/12/2018;
- Le deliberazioni della Giunta comunale n. 228 del 22/12/2021 e n. 185 del 04/12/2023, esecutive, con le quali è stata definitiva la graduazione delle indennità relative alle posizioni organizzative del comune di Montopoli in Val d'Arno in applicazione del CCNL Funzioni Locali;

VISTO l'art. 50 comma 10 del D.L.gs. 18/08/2000 n. 267, a norma del quale il Sindaco e il Presidente della Provincia nominano i responsabili degli uffici e dei servizi;

VISTO l'art. 109 comma 2 del D.l.gs. 18/08/2000 n. 267, a norma del quale negli Enti, quale questo, nel cui organigramma non sono presenti i dirigenti, le funzioni dirigenziali di cui all'art. 107 commi 2 e 3 del TUEL possono essere attribuite, a seguito di provvedimento motivato del Sindaco, ai responsabili degli uffici e dei servizi;

VISTO ALTRESI' l'art. 107 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267 “Funzioni e responsabilità della dirigenza”;

VISTO il CCNL EELL 16 novembre 2022, avente ad oggetto il contratto dei dipendenti EELL 2019/2021;

VISTO lo Statuto Comunale vigente, ed in particolare l'art. 45;

## DECRETA

1. DI NOMINARE la d.ssa **BARBARA MENINI**, appartenente all'Area dei Funzionari del vigente ordinamento professionale del comparto Regioni ed Autonomie Locali, in relazione a quanto

indicato nelle premesse del presente atto che formano parte integrante e sostanziale dello stesso, **Responsabile del Settore II – ECONOMICO FINANZIARIO** del Comune di Montopoli in Val d'Arno, secondo l'organigramma vigente **fino al 29/02/2024**, salvo eventuale proroga tecnica:

2. DI AFFIDARE Al nominato Responsabile, con l'ausilio della struttura organizzativa assegnata al Settore cui è preposto, l'assolvimento dei compiti e delle funzioni ed il compimento delle attività indicate dai commi 2 e 3 dell'art. 107 del D.Lgs. n. 267/2000, delle attività rientranti nel Settore II – ECONOMICO FINANZIARIO, individuate dal funzionigramma approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 163 del 01.12.2010 ed integrata dalla delibera Giunta Comunale n. 35 del 18.3.2014, salvo le modifiche conseguenti a quanto stabilito dalla deliberazione della Giunta Comunale n. 88 del 26.06.2017 e ss.mm.ii, nonché la realizzazione del Programma Generale di Settore alla cui effettiva definizione si provvede mediante gli atti di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione e del P.I.A.O. da parte della Giunta Comunale;

3. DI PRENDERE ATTO che la definizione del trattamento economico accessorio annuale, nonché la graduazione economica e la valutazione della presente posizione organizzativa sono stati stabiliti con la deliberazione della Giunta Comunale n. 105 del 09/05/2019, così come modificate dalle deliberazioni n. 147 e 153 del 2020, n. 228/2021 e n. 185/2023, nel modo seguente:

Incarico di Elevata Qualificazione	Punteggio	Importo per punto	Valore economico
<b>Settore II - Economico Finanziario</b>	2781,56	5,3333	<b>14834,91</b>

Dando atto che il suddetto trattamento economico, determinato su base annuale, viene rapportato alle ore di servizio prestato presso questa Amministrazione comunale;

4. DI DARE ATTO che la presente nomina potrà essere revocata anticipatamente, senza che il dipendente nulla abbia a pretendere in tale ipotesi, neanche a titolo di risarcimento danno e/o di perdita di chances, oltre che nelle ipotesi di legge o di contratto, anche in relazione al futuro assetto organizzativo che il Comune di Montopoli in Val d'Arno dovrà/vorrà assumere per lo svolgimento delle proprie funzioni e/o servizi in forma singola o associata con altri Enti, quale a titolo esemplificativo la possibile riorganizzazione, anche solo parziale, dei servizi dell'Ente;

5. DI DARE ATTO che il presente incarico, ai sensi di quanto stabilito dalla L. 190 del 2012 e dal Piano per la Prevenzione della Corruzione del Comune di Montopoli in Val d'Arno, potrà essere soggetto a procedure di rotazione anche prima della scadenza del termine di cui al presente decreto, senza che il dipendente nulla abbia a pretendere in tale ipotesi, neanche a titolo di risarcimento danno e/o di perdita di chances;

6. DI DARE ATTO che al dipendente in questione spetta altresì l'indennità di risultato che verrà erogata ai sensi dell'articolo 17 e 18, comma 4, del CCNL Enti Locali per il periodo 2019-2021 che è stato sottoscritto in data 16 novembre 2022, nonché sulla base della contrattazione decentrata di livello locale;

7. DI NOTIFICARE il presente provvedimento all'interessato tramite l'Ufficio Messi Comunali, con sottoscrizione in segno di accettazione del soggetto individuato;

8. DI STABILIRE che ai sensi dell'articolo 14, comma 1-quater, del D.Lgs. 33 del 2013, così come modificato dal D.Lgs 97/2016, il soggetto nominato quale Responsabile di Settore dovrà provvedere per quanto di propria competenza alla attuazione e realizzazione degli obiettivi di

trasparenza e di anticorruzione del Comune di Montopoli in Val d'Arno approvati annualmente con il P.I.A.O. finalizzati a rendere i dati pubblicati di immediata comprensione e consultazione per il cittadino, con particolare, ma non esclusivo, riferimento ai dati di bilancio sulle spese e ai costi del personale, da indicare sia in modo aggregato che analitico. Il mancato raggiungimento dei suddetti obiettivi determina responsabilità dirigenziale ai sensi dell'articolo 21 del decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165. Del mancato raggiungimento dei suddetti obiettivi si tiene conto ai fini del conferimento di successivi incarichi;

9. DI TRASMETTERE il presente atto:

- al Settore II e al Segretario comunale per l'opportuna conoscenza;
- all'Ufficio Personale Associato (UPA) per i conseguenti adempimenti;
- all'Ufficio Segreteria per la pubblicazione dello stesso nel sito internet del Comune di Montopoli in Val d'Arno – Sezione Amministrazione Trasparente, insieme alla copia del curriculum del dipendente in questione.

**Il Sindaco**  
**Giovanni Capecchi**

Per accettazione

---