

**“CIVITAS MONTOPOLI SRL” società unipersonale**  
**MONTOPOLI IN VAL D’ARNO (PI) VIA GUICCIARDINI N. 61**  
**CAPITALE SOCIALE: EURO 10.000,00 (INT. VERS.)**  
**REGISTRO IMPRESE DI PISA N. 01794310506**

Soggetta alla direzione e coordinamento da parte del Comune Montopoli in Val d’Arno

**VERBALE DI DETERMINAZIONE DELL’ORGANO**

**AMMINISTRATIVO**

Il giorno 03.06.2020, alle ore 10.30, presso la sede sociale in Montopoli in Val d’Arno (PI) Via F. Guicciardini n. 61, l’Organo Amministrativo della società “CIVITAS MONTOPOLI SRL.” nella persona dell’Amministratore Unico Sig.ra Olga Duranti, ha redatto il presente verbale, avente ad oggetto:

**1) Nomina commissione esaminatrice per selezione pubblica per titoli e prova d’esame per l’assunzione di n.1 farmacista con contratto di lavoro a tempo pieno ed indeterminato.**

In merito all’unico punto all’ordine del giorno l’Amministratore Unico rileva che:

- con verbale di determinazione dell’organo amministrativo datato 08.05.2020 è stata deliberata l’approvazione dell’avviso di selezione pubblica per titoli e prova d’esame per l’assunzione di n.1 farmacista con contratto di lavoro a tempo pieno ed indeterminato;
- il termine per la presentazione delle domande di partecipazione alla già menzionata selezione è scaduto alle ore 13.00 del giorno 20/05/2020;
- ai sensi dell’art. 10 del Regolamento della Società, recante “*Disciplina per il reclutamento del personale e per il conferimento degli incarichi*”, di cui si è dotata la Civitas Montopoli S.r.l., si rende necessario nominare la Commissione che si occuperà

di esaminare gli eventuali candidati che avranno presentato la domanda di partecipazione all'Avviso di selezione;

- il medesimo art. 10 del richiamato regolamento prescrive che: *“Le commissioni esaminatrici delle procedure selettive, nominate dall’Azienda, sono composte da:*

*a) nella funzione di presidente: l’Amministratore dell’Azienda o un suo delegato;*

*b) due esperti nelle materie oggetto della procedura selettiva, scelti tra dipendenti del Comune socio, da personale dell’Azienda, docenti o liberi professionisti.”;*

- è stata, pertanto, acquisita la disponibilità:

della Dott.ssa Annalisa Pacini, già dipendente - con funzioni di Direttrice della Farmacia Comunale - della Civitas Montopoli S.r.l. nonché delle Dott.sse Elena Mannocci, Direttrice della Farmacia comunale n. 2 del Comune di Santa Croce sull'Arno e della Dott.ssa Renata Tesi, Direttrice della Farmacia comunale n. 1 del Comune di San Miniato, a partecipare in qualità di membri alla Commissione esaminatrice;

- è stato, inoltre, richiesto alla Dott.ssa Isabella Toppetta, già collaboratore amministrativo della Società, di assumere le funzioni di segretario verbalizzante.

Tutto ciò premesso,

#### **delibera**

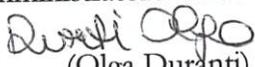
- di nominare la Commissione esaminatrice nella seguente composizione:

- Dott.ssa Annalisa Pacini, Direttrice della Farmacia Comunale di Montopoli in Val d'Arno, in qualità di Presidente;
- Dott.ssa Elena Mannocci, Direttrice della Farmacia comunale n. 2 del Comune di Santa Croce sull'Arno, in qualità di Commissario, membro

esterno;

- Dott.ssa Renata Tesi, Direttrice della Farmacia comunale n. 1 del Comune di San Miniato, in qualità di Commissario, membro esterno;
  - Dott.ssa Isabella Toppetta, collaboratore amministrativo della Civitas Montopoli S.r.l., in qualità di segretario verbalizzante;
- di riconoscere alle Dott.sse Mannocci e Tesi compenso di 150,00 euro + IVA se dovuta per ogni giornata così come da Regolamento interno della Società.

Il verbale viene chiuso alle ore 10.00

L'Amministratore Unico  
  
(Olga Duranti)