

COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Provincia di Pisa

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2018

L'ORGANO DI REVISIONE MONOCRATICO

Dr./Rag. Lavorca Stefano



Sommario

INTRODUZIONE.....	4
RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO	7
ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO	7
VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO	7
VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO.....	8
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO.....	8
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO	10
RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA	12
OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI	12
CONCLUSIONI	13

L'Organo di Revisione

Verbale n. 24 del 05.11.2019

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2018

L'Organo di Revisione esaminato lo schema di bilancio consolidato 2018, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Visto:

- il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis);
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "*Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato*";

Approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare n. 116 del 05/11/2019 relativa al bilancio consolidato 2018 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2018 del Comune di Montopoli in Val d'Arno che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

L'Organo di Revisione Monocratico
Dr. Rag. Lavorca Stefano

INTRODUZIONE

Il Revisore Unico del Comune di Montopoli in Val d'Arno, Dr. Lavorca Stefano, nominato con deliberazione consiliare, immediatamente eseguibile, n. 71 del 10/9/2018;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n.51 del 23/05/2019 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2018;
- che questo Organo con relazione approvata con verbale n. 18 del 3/5/2019 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2018 raccomandando di *“tenere monitorata la situazione delle società partecipate, con particolare riferimento alla controllata, attraverso controlli periodici, collaborando con gli organi delle predette società, amministratori e sindaci-revisori in primis, per conseguire un monitoraggio continuo dello stato di salute del soggetto partecipato, necessario per prevenire e/o intervenire tempestivamente, situazioni di squilibrio economico, patrimoniale e finanziario.*

Viste

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 206 del 21/10/2019 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2018;
- la proposta di deliberazione consiliare n. 116 del 05/11/2019 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2018 completo di:
 - Conto Economico;
 - Stato Patrimoniale;
 - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Premesso che

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 160 del 27/8/2019, l'ente ha approvato l'elenco, di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011, dei soggetti che compongono il perimetro del consolidamento (GAP) e l'elenco dei

soggetti componenti il GAP (indicati anche nel DUP) compresi nel bilancio consolidato;

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

Ragione sociale	% partecipazione	TIPOLOGIA
SOCIETA' DELLA SALUTE EMPOLESE VALDARNO VALDELSA	3,07%	Ente strumentale partecipato
CIVITAS MONTOPOLI SRL	100,00%	Società partecipata controllata
CONSORZIO TRA I COMUNI DI SANTA CROCE SULL'ARNO, SAN MINIATO, FUCECCHIO, SANTA MARIA A MONTE, CASTELFRANCO DI SOTTO, MONTOPOLI IN VAL D'ARNO PER LA REALIZZAZIONE DI STRUTTURE E SERVIZI AVANZATI PER LE IMPRESE	16,67%	Ente strumentale partecipato
FONDAZIONE "DOPO DI NOI"	5,88%	Ente strumentale partecipato
AZIENDA PISANA EDILIZIA SOCIALE S.C.P.A. (A.P.E.S.)	2,10%	Società partecipata a totale partecipazione pubblica
RETI AMBIENTE S.P.A	0,2850%	Società partecipata a totale partecipazione pubblica
DOMUS SOCIALE SRL IN LIQUIDAZIONE ¹	20,00%	Società partecipata a totale partecipazione pubblica

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica compresi nel bilancio consolidato, corrispondono a quelli di cui al prospetto del punto precedente;
- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);

¹ In data 21 maggio 2018 la Società **DOMUS SOCIALE S.r.l. in liquidazione** è stata posta in liquidazione ordinaria venendo meno il principio di continuità. Dal contenuto del bilancio della partecipata, in ossequio a quanto disposto dal principio Oic 17 (paragrafo 142) si specifica che il diverso criterio di valutazione adottato non influisce significativamente sul risultato economico e sul risultato economico consolidato: il criterio di omogeneità risulta sostanzialmente rispettato.

- l'ente con nota assunta al protocollo dell'Ente n. 14869/2019 ha comunicato, via PEC, agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro del proprio bilancio consolidato nonché le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo, in particolare:
 - le informazioni necessarie all'elaborazione del bilancio consolidato secondo i principi contabili e lo schema previsti dal D.Lgs. 118/2011;
 - la riclassificazione dello stato patrimoniale e del conto economico secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al D.Lgs 118/2011.
- che le predette informazioni necessarie sono riportate nelle Note Integrative per ogni entità ove ognuna di esse evidenzia:
 - i criteri di valutazione applicati;
 - le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
 - l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;
 - l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
 - la composizione delle voci "ratei e risconti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
 - la composizione delle voci "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
 - la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
 - la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
 - l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
 - le spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale.

- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2018 del Comune di Montopoli in Val d'Arno, si è provveduto ad individuare la cosiddetta "**soglia di rilevanza**" da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

Parametri	Comune Montopoli in Val D'arno	Rilevanza	soglia rilevanza
TOTALE ATTIVO	42.058.908,81	3%	1.462.993,89
PATRIMONIO NETTO	32.279.347,36	3%	1.050.964,79
RICAVI CARATTERISTICI	7.343.083,59	3%	315.421,75

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2018.

RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

- Nell'ambito delle attività di controllo, il Revisore Unico ha verificato che siano state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere sostanzialmente uniformi i bilanci da consolidare (omogeneizzazione).

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

- Il Revisore Unico del Comune di Montopoli in Val d'Arno e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo, *hanno* opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art. 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Delibera Sezione Autonomie n. 2/2016);
- è stata data esaustiva e dettagliata spiegazione in nota integrativa delle operazioni rettificative con adozione del riallineamento delle partite reciproche peraltro già oggetto di evidenza nella relazione al rendiconto della gestione dell'anno 2018;
- non sono state rilevate operazioni contabili infragruppo che l'Ente ha ritenuto

irrilevanti nell'elaborazione del bilancio consolidato;

- la rideterminazione dei saldi ha tenuto conto, oltre che delle poste contabili tra l'Ente capogruppo e le società partecipate facenti parte del consolidato (consolidamento in senso verticale), anche delle altre posizioni reciproche infra-gruppo (consolidamento in senso orizzontale).

VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO

- Il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo appartenenti al Gruppo Amministrazione Pubblica è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto dell'esercizio 2018;
- le differenze di consolidamento sono state opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, sono state rilevate differenze (sia positive che negative) da annullamento.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2018 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **“Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Montopoli in Val d'Arno”**.

La Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli enti e le società quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli della capogruppo “Montopoli in Val d'Arno”.

Ai fini dell'analisi è stato anche considerato che la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente irrilevanti presenta, per ciascuno dei parametri, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria dell'Ente capogruppo.

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando i dati economici consolidati degli esercizi 2017 e 2018;

CONTO ECONOMICO	S.P. consolidato anno 2017	S.P. consolidato anno 2018
A) Componenti positivi della gestione	10.789.763,62	9.190.746,85
B) Componenti negativi della gestione	10.916.235,66	10.067.386,45
DIFFERENZA TRA COMPONENTI POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE	-126.472,04	-876.639,59
C) Proventi e oneri finanziari	-53.664,03	-39.453,96
D) Rettifiche di valore attività finanziarie	280.487,33	0,00
E) Proventi e oneri straordinari	1.014.884,40	818.459,46
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	1.115.235,66	-97.634,10
Imposte	136.671,55	150.652,10
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	978.564,11	-248.286,20

Analisi dei principali componenti positivi e negativi del Conto Economico Consolidato per le quali sono state operate elisioni di importo significativo:

Nella relazione sulla gestione e nella nota integrativa sono esplicitate le operazioni di elisione sotto riportate:

CONTO ECONOMICO	RETTIFICA IMPORTO ENTE	Ente (elisione)	Civitas (100%-metodo integrale (elisione))	Consorzio tra i Comuni per la realizzazione di	Apes (2,10%-metodo proporzionale)	Societa' della Salute empoiese valdera (3,02%)-	Domus (20%-metodo proporzionale)	Reti ambiente (0,2850%)-metodo proporzionale
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE								
Proventi da trasferimenti e contributi						-15.223,60		
Proventi da trasferimenti correnti						-15.223,60		
Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici		-5.000,00	-67,44			0,00		
Proventi derivanti dalla gestione dei beni		-5.000,00						
Ricavi della vendita di beni			-67,44					
Altri ricavi e proventi diversi		-4.767,71	-13,07				-9.273,47	
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		-9.767,71	-80,51			-15.223,60	-9.273,47	
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE								
Acquisto di materie prime e/o beni di consumo		-67,44						
Prestazioni di servizi		-4.495,93				-4.790,61		
Utilizzo beni di terzi			-5.000,00					
Trasferimenti e contributi		-15.223,60						
Trasferimenti correnti		-15.223,60						
Personale						-4.546,85		
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		-19.786,97	-5.000,00			-9.337,46	0,00	
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A.-B.)		10.019,26	4.919,49			-5.886,14	-9.273,47	
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI								
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE								
TOTALE RETTIFICHE (D)								
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI								
Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	73.969,75							
Imposte (*)						-220,86		

Elisione totale componenti negativi: - 34.345,29

Elisione totale componenti positivi: - 34.345,29

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato, evidenziando i dati patrimoniali degli ultimi due esercizi (2017 e 2018):

STATO PATRIMONIALE	S.P. consolidato anno 2017	S.P. consolidato anno 2018
A) Crediti Vs. lo Stato ed altre P.A. per la part. al fondo di dotazione		
B) Immobilizzazioni	36.085.315,77	35.987.832,00
C) Attivo circolante	7.557.104,31	6.930.753,73
D) Ratei e risconti	60.434,07	40.302,31
TOTALE DELL'ATTIVO	43.702.854,15	42.958.888,05
A) Patrimonio netto	32.632.054,74	31.187.946,20
B) Fondi per rischi ed oneri	207.899,59	191.622,74
C) Trattamento di fine rapporto	147.586,79	105.336,54
D) Debiti	4.599.583,84	4.479.330,67
E) Ratei e risconti e contributi agli investimenti	6.115.729,19	6.994.651,90
TOTALE DEL PASSIVO	43.702.854,15	42.958.888,05

Le operazioni di elisione di natura patrimoniale risultano essere le seguenti:

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)	RETTIFICA IMPORTO ENTE	Ente (elisione)	Civitas (100%)- metodo integrale (elisione)	Consorzio tra i Comuni per la realizzazione di strutture avanzate per le imprese (16,67%)- metodo proporzionale (elisione)	Apes (2,10%)-metodo proporzionale (elisione)	Societa' della Salute empolese valdera (3,07%)- metodo proporzionale (elisione)	Domus (20%)-metodo proporzionale (elisione)	Reti ambiente (0,2850%)-metodo proporzionale elisione
Partecipazioni in		-1.290.915,52	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese controllate								
imprese partecipate		-139.742,71						
altri soggetti		-1.151.172,81						
Crediti verso		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altre amministrazioni pubbliche								
imprese controllate								
imprese partecipate								
altri soggetti								
Altri titoli								
Crediti per trasferimenti e contributi		-2.509,03	0,00	0,00	0,00	-4.962,69	0,00	0,00
verso amministrazioni pubbliche								
imprese controllate								
imprese partecipate								
verso altri soggetti	69.198,73	-2.509,03				-4.962,69		
Verso clienti ed utenti		-87.477,60	-4.745,38				-411,69	
Altri Crediti		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
verso l'erario								
per attività svolta per c/terzi								
altri								
Totale crediti		-89.986,63	-4.745,38	0,00	0,00	-4.962,69	-411,69	0,00
TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	69.198,73	-1.380.902,15	-4.745,38	0,00	0,00	-4.962,69	-411,69	0,00

Totale elisione attività: 1.391.021,91

La verifica degli elementi dell'attivo patrimoniale al 31/12/2018 non ha evidenziato particolarità oltre a quanto rappresentato nella relazione sulla gestione e nota integrativa.

PASSIVO

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)	Ente (elisione)	Civitas (100%)- metodo integrale (elisione)	Consorzio tra i Comuni per la realizzazione di strutture avanzate per le imprese (16,67%)- metodo proporzionale (elisione)	Apes (2,10%)-metodo proporzionale (elisione)	Societa' della Salute empolesse valdera (3,07%)- metodo proporzionale (elisione)	Domus (20%)-metodo proporzionale (elisione)	Reti ambiente (0,2850%)-metodo proporzionale elisione
A) PATRIMONIO NETTO							
Fondo di dotazione		-10.000,00	-1.786,28	-30.646,50	-11.096,81	-28.191,80	-62.440,71
Riserve	-1.169.757,90	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altre riserve indisponibili	-1.169.757,90						
Risultato economico dell'esercizio							
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	-1.169.757,90	-10.000,00	-1.786,28	-30.646,50	-11.096,81	-28.191,80	-62.440,71
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI							
Per trattamento di quiescenza							
Per imposte							
Altri	23.004,48						
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	23.004,48	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
D) DEBITI (1)							
Debiti verso fornitori	-4.745,38	-87.477,60			-411,69		
Debiti per trasferimenti e contributi	-4.962,69	0,00	0,00	0,00	-2.509,03	0,00	0,00
altri soggetti	-4.962,69				-2.509,03		
TOTALE DEBITI (D)	-9.708,07	-87.477,60	0,00	0,00	-2.920,72	0,00	0,00
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	-1.156.461,49	-97.477,60	-1.786,28	-30.646,50	-14.017,53	-28.191,80	-62.440,71

Totale elisione passività: 1.391.021,91

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto (A), ammonta ad euro 31.187.946,20 e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2017	2018
fondo di dotazione	(5.666.149,02)	(5.691.414,55)
risultati economici positivo o negativi esercizi precedenti	99.821,94	1.060.319,80
riserve da capitale	(2.822,03)	1.394,52
riserve da permessi di costruire	8.387.619,86	8.387.619,86
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	27.666.649,87	27.666.649,87
altre riserve indisponibili	1.168.121,20	11.662,90
risultato economico dell'esercizio	978.812,92	(248.286,20)
totale patrimonio netto capogruppo	32.632.054,74	31.187.946,20
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
patrimonio netto di pertinenza di terzi	-	-

totale patrimonio netto	32.632.054,74	31.187.946,20
--------------------------------	----------------------	----------------------

La verifica degli elementi del passivo al 31/12/2018 non ha evidenziato particolarità oltre a quanto rappresentato nella relazione sulla gestione e nota integrativa.

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrative illustra:

- la relazione sulla gestione e nota integrativa presenta tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Montopoli in Val d'Arno**;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2018 del Comune di Montopoli in Val d'Arno è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2018 del Comune di Montopoli in val d'Arno è stato redatto da parte dell'Ente Capogruppo adottando le corrette procedure interne.

CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime un giudizio positivo ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2018 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Montopoli in Val d'Arno**;

L'Organo di revisione raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dall'approvazione del bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

li, 5 novembre 2019

L'Organo di Revisione Monocratico

Lavorca Stefano

(Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. n. 82/2005 s.m.i. e norme collegate, che sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa)