



COMUNE DI MONTOPOLI
IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n° 61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (☎ 0571/44.98.11)

Determina Dirigenziale n° **667** del **16/12/2020**

Settore: Settore Economico Finanziario
Servizio: RAGIONERIA

Responsabile: MICHELE CERETELLI

Oggetto: AFFIDAMENTO SERVIZIO DI TESORERIA COMUNALE PER IL QUINQUIENNIO 01.01.2021 31.12.2025. NOMINA DELLA COMMISSIONE DI GARA AI SENSI DELL'ART.77 DEL D.LGS 50/2016 E S.M.I.

VISTO che con determina n. 492 del 24.10.2020 è stata indetta una procedura di gara in modalità telematica sul sistema START , ai sensi dell'art.1, comma 2, lettera 9 del D.L76/2020, convertito nella legge 120/2020 per l'affidamento del servizio di tesoreria comunale del Comune di Montopoli in Val d'Arno per il periodo 01.01.2021-31.12.2025.

VISTO che sul predetto sistema è stata pubblicata un manifestazione di interesse dal 26.10.2020 al 13.11.2020

CONSIDERATO che a seguito della predetta manifestazione di interesse sono state inviate le lettere di invito ai soggetti interessati.

VISTO l'art. 77 del D.Lgs. n. 50/2016 che prevede al comma 1: *“Nelle procedure di aggiudicazione di contratti di appalti o di concessioni, limitatamente ai casi di aggiudicazione con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo la valutazione delle offerte dal punto di vista tecnico ed economico è affidata ad una commissione giudicatrice, composta da esperti nello specifico settore cui afferisce l'oggetto del contratto”*.

VISTO CHE il termine di presentazione delle offerte è scaduto il 15 dicembre 2020 alle ore 12:00 e pertanto si deve procedere alla nomina della commissione giudicatrice prima della prima seduta di gara che si terrà il 18 dicembre 2020 alle ore 10:00

RITENUTO individuare i seguenti soggetti dipendenti dell'Amministrazione Comunale, in qualità di membri della commissione giudicatrice:

- Dr. Michele Ceretelli, Responsabile settore n.2 (Presidente);

- Sig. Antonello Vivaldi, Funzionario contabile (Componente);
- Sig.ra Michela Bacci , Funzionario contabile (Componente);
- Dr.ssa Monica Vierucci– Segretario Verbalizzante

DATO ATTO che il presente atto non comporta impegno di spesa e quindi non necessita del visto di regolarità contabile di cui agli art.153, comma 5 e 183, comma 7.

VISTO il provvedimento del Sindaco n.31 del 29.09.2020 con il quale è stato attribuito al sottoscritto la Responsabilità del Settore n.2

DETERMINA

1.DI PROCEDERE, nell'ambito della gara per l'aggiudicazione del servizio di tesoreria comunale per il periodo 01.01.2021 / 31.12.2025, alla costituzione della commissione giudicatrice e alla nomina dei suoi membri, ai sensi di quanto previsto dall'art. 77 del D.Lgs. n. 50/2016.

2.DI INDIVIDUARE i seguenti soggetti dipendenti dell'Amministrazione Comunale, in qualità di membri della commissione giudicatrice:

- Dr. Michele Ceretelli, Responsabile settore n.2 (Presidente);
- Sig. Antonello Vivaldi, Funzionario contabile (Componente);
- Sig.ra Michela Bacci , Funzionario contabile (Componente);
- Dr.ssa Monica Vierucci– Segretario Verbalizzante

3. DI DARE ATTO che il presente atto non comporta impegno di spesa e quindi non necessita del visto di regolarità contabile di cui agli art.153, comma 5 e 183, comma 7 e risulta pertanto immediatamente esecutivo.

La presente determinazione sarà numerata cronologicamente ed inserita nell'apposito Registro, seguirà l'iter procedurale definito con l'art. 26 del vigente Regolamento degli Uffici e dei Servizi e verrà pubblicata per n. 15 giorni all'Albo Pretorio.