



COMUNE DI MONTOPOLI
IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n° 61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (☎ 0571/44.98.11)

Settore Economico Finanziario

Visto di Regolarità Contabile

Determina Dirigenziale n° 465 del 26/10/2022

Oggetto: **SISTEMA ALLERTAMENTO TELEFONICO PER LA PROTEZIONE CIVILE DENOMINATO "ALERT SYSTEM" - AFFIDAMENTO DITTA COMUNICA ITALIA SRL - CIG: ZE037ABF20**

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo	Movimento	Importo	Beneficiario
Oggetto					
INS_IMP Impegno	2022	1201	2022/2589	2.562,00	COMUNICA ITALIA SRL
SISTEMA ALLERTAMENTO TELEFONICO PER LA PROTEZIONE CIVILE DENOMINATO "ALERT SYSTEM"					
INS_IMP Impegno	2022	1201	2023/89	2.562,00	COMUNICA ITALIA SRL
SISTEMA ALLERTAMENTO TELEFONICO PER LA PROTEZIONE CIVILE DENOMINATO "ALERT SYSTEM"					
INS_IMP Impegno	2022	1201	2024/22	2.562,00	COMUNICA ITALIA SRL
SISTEMA ALLERTAMENTO TELEFONICO PER LA PROTEZIONE CIVILE DENOMINATO "ALERT SYSTEM"					

La spesa in argomento trova imputazione come segue:

- mezzi ordinari di Bilancio;

Visto l' art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000 il quale prevede che “Il controllo di regolarità amministrativa e contabile è assicurato, nella fase preventiva di formazione dell' atto, da ogni Responsabile di Servizio”.

Verificato che in nessun caso il parere contabile può riguardare gli aspetti di merito e/o di legittimità dell'atto (art. 64 R.C.).

Ai sensi dell'art.183 comma 7 del D.L.vo n. 267/00 si esprime **PARERE FAVOREVOLE** in ordine alla regolarità contabile del presente atto e se ne attesta la copertura finanziaria.

Montopoli in Val d'Arno, 27/10/2022

Il Responsabile del Settore Economico
Finanziario
Dr. Michele Ceretelli