

COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Provincia di Pisa

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138 e Regolamento approvato con delibera del
C.C. n.84 del 30.11.2020)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo spesa (euro)
acquisto di n.8 corone di alloro da deporre ai monumenti ai caduti	Ricorrenza del 25 aprile quale 76° Anniversario della Liberazione organizzando tale celebrazione in diretta streaming su Facebook in collaborazione con le locali associazioni;	400,00
acquisto di n.7 corone di alloro da deporre ai monumenti ai caduti;	Celebrazione del 103° Anniversario della Vittoria e dell'Unità d'Italia in collaborazione con le locali associazioni, tra cui l'Associazione Nazionale Combattenti e Reduci, l'Associazione Nazionale Ex Internati e l'Associazione Nazionale Carabinieri-Sez. di San Romano,	336,00
Fornitura della prestazione del servizio musicale di fanfara per la celebrazione del 103° anniversario della vittoria e dell'Unità d'Italia.	Celebrare la ricorrenza del 4 Novembre quale 103° Anniversario della Vittoria e dell'Unità d'Italia con le locali associazioni, tra cui l'Associazione Nazionale Combattenti e Reduci, l'Associazione Nazionale Ex Internati e l'Associazione Nazionale Carabinieri -Sez. di San Romano;	400,00

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo spesa (euro)
<p>Conferimento di medaglie premio con logo del Comune ai neodiplomati centisti che si sono distinti per particolari meriti di studio</p>	<p>La cerimonia di premiazione si è svolta nella sala consiliare il 25 marzo 2021, in un contesto di particolare rilevanza pubblica</p>	<p>48,00</p>
<p>Celebrazione della commemorazione del 77° anniversario dell'Eccidio del Padule di Fucecchio (23 agosto 1944). La cerimonia che si è svolta a Fucecchio in loc. Massarella il 22 agosto 2021. La spesa sostenuta dall'ente è inerente ai rimborsi del materiale pubblicitario sostenute dall'ente capofila</p>	<p>Trattasi di manifestazione di ossequio, che accresce il prestigio dell'Ente all'esterno, attinente al proprio fine istituzionale, nei confronti di organi e soggetti estranei, anch'essi dotati di rappresentatività.</p>	<p>10,00</p>

Montopoli in Val d'Arno 11 maggio 2022

IL RESPONSABILE SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO

(Dr. Michele Ceretelli)

IL REVISORE UNICO

(Dr. Leonardo Carolini)

IL SEGRETARIO COMUNALE

(Dr. Roberto Nobile)