



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

PROVINCIA DI PISA

SETTORE II ECONOMICO FINANZIARIO

Via Francesco Guicciardini n° 61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - ☎ 0571/44.98.11)

P.iva 0036029 050 6 – Cod. Fisc. 8200027 050 2

Dichiarazione sostitutiva di certificazione (art. 46 DPR n. 445/2000)

UTENZE DOMESTICHE

DENUNCIA DI : INIZIO VARIAZIONE CESSAZIONE. VOLTURA RIDUZIONI

Il/la sottoscritto/a nato/a a il/...../....., C.F..... residente in Via..... n. cap Tel. e-mail.....

(Oppure se società od altro ente) Il/la sottoscritto/a nato/a a il/...../....., quale legale rappresentante della Società (o Ente) C.F..... con sede in Via n. cap Tel. e-mail.....
--

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. n. 445 del 28/12/2000

DICHIARA A DECORRERE DAL _____ / _____ / _____

DATI CATASTALI RELATIVI AGLI IMMOBILI

VIA	N. CIVICO	FOGLIO	PARTICELLA	SUB	CAT.	MQ

N. COMPONENTI NUCLEO FAMILIARE:.....

• Titolo del possesso/detenzione: \in PROPRIETA' \in LOCAZIONE \in USUFRUTTO \in ALTRO

Immibile in precedenza posseduto da: Cognome e nome/ ragione sociale luogo di nascita data di nascita/...../.....
--

Dati del proprietario dell'immobile

Cognome e nome/ ragione sociale luogo
di nascitadata di nascita .../.../....., residenza
Via n. capCF.....

≡ **LA CESSAZIONE DELL'UTENZA:**

Cognome e Nome _____ Via/P.zza _____ n. _____

DATI CATASTALI: foglio _____ particella _____ sub _____ motivo: _____

≡ **LA VARIAZIONE DELLA SUPERFICIE DELL'IMMOBILE** sito in:

Comune di Montopoli in Val D'Arno in Via/P.zza _____ n. _____

DATI CATASTALI: foglio _____ particella _____ sub _____

≡ **DI AVER DIRITTO ALLE SEGUENTI RIDUZIONI** previste dal Regolamento Comunale Tari:

A) Abitazione tenuta a disposizione per **uso stagionale** o ad altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare (riduzione del 30% nella parte fissa e nella parte variabile, art. 21 Regolamento Tari)

B) Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per **più di sei mesi l'anno all'estero** (riduzione del 30% nella parte fissa e nella parte variabile della tariffa, art. 21 Regolamento Tari)

C) **Fabbricati rurali** ad uso abitativo (riduzione del 30% nella parte fissa e nella parte variabile della tariffa. art. 21 Regolamento Tari)

D) **Compostaggio** dei materiali organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto (riduzione del 15% nella parte variabile della tariffa, art. 22 Regolamento Tari)

E) Immobili posseduti da **pensionati AIRE** (il Paese estero che eroga la pensione deve essere il Paese di residenza del soggetto) riduzione di 2/3 nella parte fissa e nella parte variabile, DL 47/2014 (Art. 21 Regolamento Tari).

A tal fine, si allega la seguente documentazione:

-
-

Ai sensi dell'ART.38, D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax o per via telematica, tramite un incaricato, a mezzo posta oppure a mezzo e-mail.

Ai sensi del Dlgs n.196 del 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del "Regolamento Europeo 2016/679", si informa che il titolare del trattamento è il Comune di Montopoli in Val d'Arno. I dati personali raccolti dall'Amministrazione Comunale saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Montopoli in Val d'Arno, _____

Il/La richiedente _____

**UFFICIO TRIBUTI: Ricevimento al pubblico: Martedì: 15-17.30; Giovedì: 10-13; Venerdì 10-13 solo su appuntamento
TEL 0571/449838-449846-449817; FAX 0571/466327; E-MAIL: tributi@comune.montopoli.pi.it**